



tondi

round bars

- Prodotti consolidati di Eusider Group, sono offerti in un'ampia gamma di qualità e sono disponibili sia in formati commerciali sia in tagli su misura.

- 1 - Acciaio al carbonio
- 2 - Acciaio da cementazione
- 3 - Acciaio da bonifica
- 4 - Acciai da utensili
- 5 - Acciaio per scorrimento a caldo

- Well-established products of Eusider Group, they are offered in a wide portfolio of qualities, and can be bought both in standard sizes and in customized cuts..

- 1 - Carbon steel
- 2 - Case hardened steel
- 3 - Quenched and tempered steel, tools
- 5 - Rapid steel,
- 5 - Hot flow steel

TONDI / ROUND BARS



ACCIAI AL CARBONIO CARBON STEELS

C45 (UNI EN 10083)
ASTM A105 / A350LF2

BARRE LAMINATE / LAMINATED BARS		
Diametri / Diameters	Min 30 mm	Max 300 mm
Sezione / Section	From 5 to 5 mm up to round 100 mm, and from 10 mm to 10 mm over	
BARRE FORGIATE TORNITE / GED TURNED BARS		
Diametri / Diameters	Min 300 mm	Max 1000 mm
Sezione / Section	From 10 mm in 10 s and from section 525 mm to 800 mm changing every 25 mm	



ACCIAI DA CEMENTAZIONE CASE-HARDENED STEELS

16/20MnCr5 (UNI EN 10084)
18NiCrMo5

IN BARRE FORGIATE DIAMETRO 300 mm 500 mm	FORGED BARS, DIAMETER: 300 mm 500 mm
Sez. da 5 in 5 mm sino a sez. 100	Section from 5 mm in 5s up to section 100
Sez. da 10 in 10 mm sino al 500	Section from 10 mm in 10s up to 500
Sez. da 525 a 800 mm con sviluppo da 25 in 25 mm	Section from 525 mm to 800 mm changing every 25 mm



TONDI / ROUND BARS



ACCIAI DA BONIFICA QUENCHED AND TEMPERED STEELS

42CrMo4 (UNI EN 10083)
39NiCrMo3 (UNI EN 10083)

in barre Lamine da diametro 30 a 300 mm con sez. da 5 in 5 mm sino a sez. 100 mm e da 10 in 10 mm sino al 300	Laminated bars; diameter: from 30 mm to 300 mm with sections from 5 mm in 5s up to section 100, and from 10 mm in 10s up to 300
barre forgiate / tornite da diametro 320 a 500 mm con sviluppo sez. da 10 in 10 mm e da sez. 525 a 800 mm con sviluppo da 25 in 25 mm	forged/ turned bars; diameter: from 320 mm to 500 mm changing section 10 mm in 10s
e da sez. 525 a 800 mm con sviluppo da 25 in 25 mm	and section from 525 to 800 mm changing 25 each 25 mm



ACCIAI DA UTENSILI TOOL STEELS

42CrMo4 (UNI EN 10083)
39NiCrMo3 (UNI EN 10083)

Per utilizzo impieghi a freddo secondo DIN 17350 acciaio W. 1.2842 acciaio W. 1.2080 acciaio W. 1.2379	For cold working in accordance with DIN 17350 W. 1.2842 Steel W. 1.2080 Steel W. 1.2379 Steel
Per utilizzo impieghi a caldo secondo DIN 17350 acciaio W.NR. 1.2311-2312 acciaio W. 1.2343 acciaio W. 1.2344 acciaio W. 1.2714 acciaio W. 1.2738	For hot working in accordance with DIN 17350 W. 1.2311-2312 Steel W. 1.2343 Steel W. 1.2344 Steel W. 1.2714 Steel W. 1.2738 Steel
Acciai rapidi per utensileria speciale secondo DIN 17350 acciaio W. 1.3343 acciaio W. 1.3243 acciaio W. 1.3247	Hight speed steel for special tools in accordance with DIN 17350 acciaio W. 1.3343 acciaio W. 1.3243 acciaio W. 1.3247
In barre forgiate tornite da 20 a 500 mm	Forged and turned bars, from 20 to 500 mm